Un mondo di soluzioni

Oli & Gas

Chimico, Petrolchimico, Acciaieria

Cantieristico navale

Grandi centrali elettriche

Grandi lavori per costruzioni

Il **gruppo DKC** è uno dei principali produttori di sistemi portacavi e di soluzioni per la protezione, trasporto, distribuzione, segnalazione e accumulo di energia d idiversa potenza per i settori: **Oil & Gas** (raffinerie, stazioni di servizio, oleodotti, acciaierie) **Petrolchimico, Cantieristico Navale, Grandi opere di costruzioni, grandi impianti di produzione di energia** (fotovoltaico ed eolico), **grandi lavori per costruzioni** di strade, autostrade, gasdotti, tunnel, galleria, grandi centri commerciali, riserve idriche e potabili, grandi stabilimenti, aeroporti, impianti di sicurezza.

Il gruppo DKC

UNGHERIA

DKC Ungheria Kft

Budapest
Tel. +36 74540002

ITALIA

DKC Europe Srl
Tel. +39 0321 989898

Bellinzago Novarese (NO)

Novi Ligure (AL)

Villanova sull'Arda (PC)

Roma (RM)

Collegno (TO)

DKC Power Solutions srl
Tel. +39 0321 9898750

Brivio (LC)

Lograto (BS)

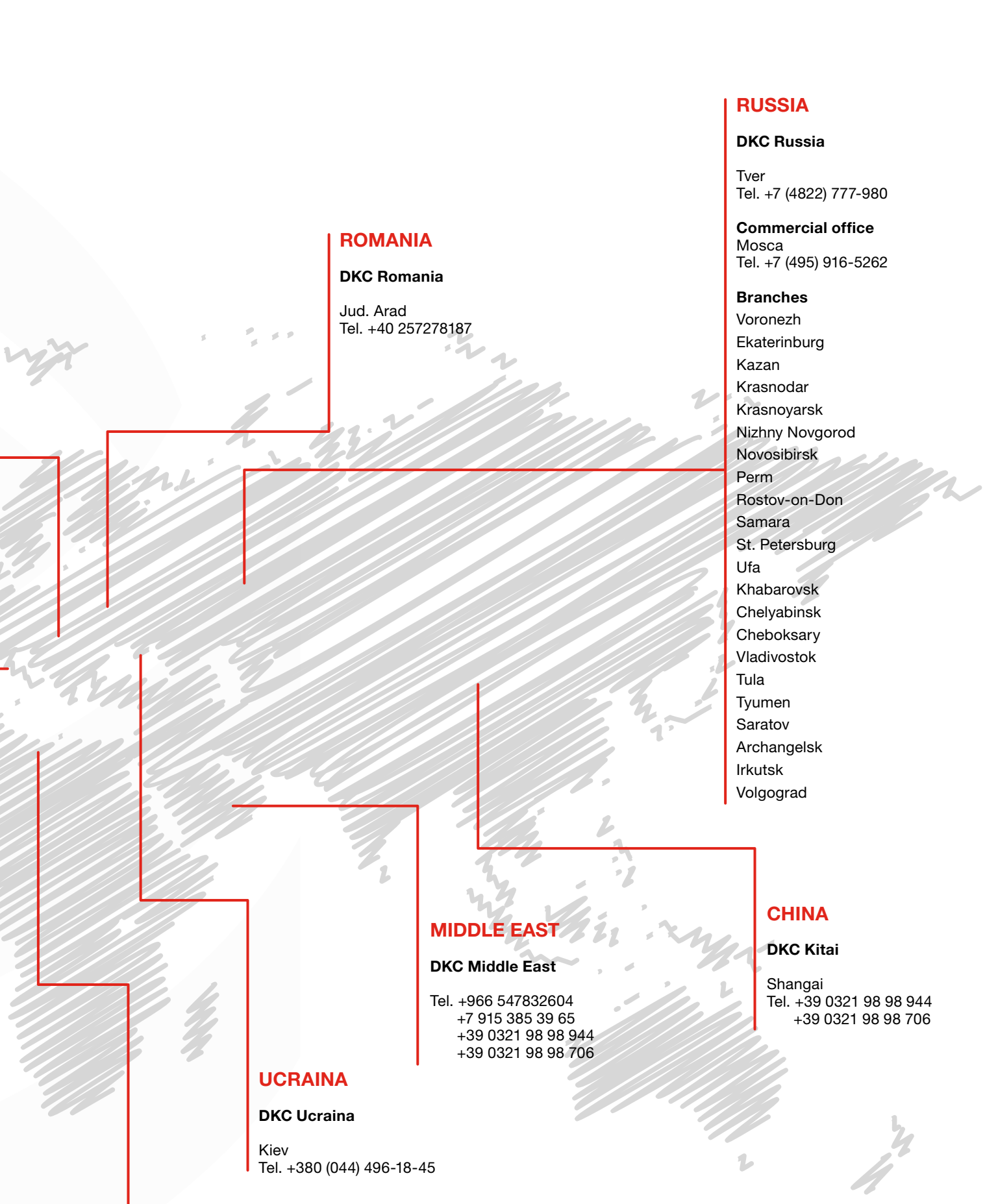
BRASILE

Beghim Indústria e Comércio S.A.

São Paulo
Tel. +55 11 2942-4500

Maxtil Industria e Comercio Ltda

Recife
Tel. +55 81 3339-6653



RUSSIA

DKC Russia

Tver
Tel. +7 (4822) 777-980

Commercial office
Mosca
Tel. +7 (495) 916-5262

Branches
Voronezh
Ekaterinburg
Kazan
Krasnodar
Krasnoyarsk
Nizhny Novgorod
Novosibirsk
Perm
Rostov-on-Don
Samara
St. Petersburg
Ufa
Khabarovsk
Chelyabinsk
Cheboksary
Vladivostok
Tula
Tyumen
Saratov
Archangelsk
Irkutsk
Volgograd

ROMANIA

DKC Romania

Jud. Arad
Tel. +40 257278187

CHINA

DKC Kitai

Shangai
Tel. +39 0321 98 98 944
+39 0321 98 98 706

MIDDLE EAST

DKC Middle East

Tel. +966 547832604
+7 915 385 39 65
+39 0321 98 98 944
+39 0321 98 98 706

UCRAINA

DKC Ucraina

Kiev
Tel. +380 (044) 496-18-45

TUNISIA

DKC Maghreb sarl

Tunis
Tel. +216 71409778

La storia

Il **gruppo DKC** dal 1998 è una solida ed efficiente realtà nella progettazione, produzione e commercializzazione di sistemi portacavi.

Il desiderio di crescita unita-mente al mutamento del mer-cato hanno portato il gruppo DKC, a partire dal 2007, ad acquisizioni di solide ed impor-tanti aziende.

DKC, in pochissimi anni, strut-tura una organizzazione di risorse qualificate e motivate per la conquista di un mercato internazionale fortemente com-petitivo per diventare protago-nista del futuro; nello stesso tempo amplia la linea di pro-dotti con soluzioni innovative e affidabili rafforzando il proprio ruolo nel segmento della pro-tezione di cavi, distribuzione e accumulo di energia.

Il mix di fattori che hanno de-terminato per il gruppo DKC la rapida crescita a livello interna-zionale sono:

- **ampia disponibilità di prodotti tecnologicamente innovativi, funzionali e affidabili;**
- **collaborazione tra le risorse, la creazione e l'entusiasmo di un gruppo dinamico affiatato e coeso;**
- **logistica efficace e servizio di assistenza pre e post vendita efficiente.**

1998

Apertura del primo **stabilimento in Russia a Tver** con la produzione e distribuzione del tubo corrugato

2000

Ingresso nel **mercato Ucraino**

2001

Distribuzione del Sistema di canali e passarelle ad incastro in Russia

2003

Distribuzione del Sistema di canali e passarelle ad incastro in Ucraina

2004

Localizzazione della produzione di canali metallici in **Russia**

2007

Acquisizione di **SCM** presente fin dagli anni '60 sul mercato italiano come **CEPI** Italia; specializzata nella progettazione e produzione di canalizzazioni metalliche (**Linea Combitech**)

2008

Acquisizione di **COST.E.L.** in Italia, azienda specializzata nella produzione di quadri elettrici conto terzi (**Linea RamBlock**).
Apertura di un nuovo stabilimento in **Ungheria** e **Romania**

2010

Nuova sede commerciale a **Roma**

2011

Apertura a Roma della sede produttiva e commerciale dei condizionatori per quadri elettrici (**Linea RamKlima**)

2012

Apertura **DKC Tunisia**

2013

Nuovo stabilimento a **Novi Ligure**

Il valore fondamentale del gruppo è realizzare soluzioni valide per anticipare e soddisfare i bisogni dei propri clienti.

2014

Entrano a far parte del gruppo:
- **Cosmec**, azienda leader nella produzione di sistemi per la protezione dei cavi negli impianti elettrici
- **Conchiglia**, storica azienda che opera nel mercato dei componenti per illuminazione pubblica, distribuzione elettrica in bassa tensione, componenti per reti gas/ acqua e segnaletica stradale attiva
- **Enerconv**, azienda specializzata nella progettazione e produzione di macchine per l'elettronica di potenza

Apertura a Brescia della nuova sede produttiva **linea Hercules**

2015

Acquisizione in Italia dell'azienda **Steeltecnica** che da oltre 40 anni opera nel settore della carpenteria leggera nei comparti elettrici ed elettronici per il mercato nazionale che internazionale

Nasce **DKC in Brasile** con l'acquisizione di:
- Beghim Indústria e Comércio S.A
- Maxtil Industria e Comercio Ltda

2016

The organizational and commercial structures of the **Hercules** brand (busbar systems) and Steeltecnica had been integrated into **DKC Power Solutions**

Apertura del **magazzino automatico** a Tver (Russia)

2017

Implementazione della gamma di prodotti **con trasformatori speciali in resina e olio**

2018

Inserimento nella gamma DKC di:
- prodotti per l'organizzazione del cablaggio strutturato
- Armadio a rack da 19" con sistema di raffreddamento per la gestione dei dati **(Linea Net One)**
- nuova soluzione di Motor Control Center **(MCC)** e sistemi di protezione dei cavi progettati per correnti fino a 1600A

2019

Acquisizione di una partecipazione di controllo della società **RGM Spa** specializzata nella realizzazione di complessi sistemi personalizzati per la conversione di potenza per un ampia gamma di applicazioni nei mercati dei trasporti, dei sistemi ibridi e dell'accumulo di energia, industriale e medicale

La strategia

Visione

Essere sempre al fianco del cliente per sostenerlo nella progettazione e collaborare per produrre soluzioni efficaci, affidabili e di qualità.

Valori

Legalità
DKC, nello svolgimento delle proprie attività, agisce nel rispetto della legislazione e di tutte le norme vigenti nei territori nei quali si trova ad operare, nonché dei principi del Codice.

Onestà e correttezza
I rapporti con gli stakeholder e con i fornitori sono improntati sulla base dei criteri di correttezza, collaborazione, lealtà e reciproco rispetto.

Valorizzazione e integrità delle risorse
DKC tutela e promuove il valore delle risorse umane, anche contribuendo ad accrescere il patrimonio delle competenze possedute da ciascun dipendente e favorendo il "Lavorare in squadra". Si impegna a promuovere il rispetto dell'integrità fisica, morale e culturale della persona, garantendo la dignità individuale ed ambienti di lavoro sicuri.

Cura e soddisfazione del cliente
Tutte le attività e comportamenti del gruppo DKC sono orientati alla massima attenzione nei confronti dei clienti, avendo come obiettivo il raggiungimento di standard qualitativi ottimali nell'ottica della loro migliore soddisfazione.

Responsabilità verso la collettività
DKC opera tenendo conto delle esigenze della comunità nel cui ambito svolge la propria attività e contribuisce al suo sviluppo economico, ambientale, sociale, culturale e civile.

Trasparenza
Si impegna ad informare in modo chiaro e trasparente tutti gli stakeholder in relazione alla propria situazione ed al proprio andamento economico e gestionale, senza favorire alcun gruppo d'interesse o singolo individuo.

Intento economico

Il gruppo ha l'obiettivo di massimizzare il profitto e di creare un impatto positivo nel rispetto dell'ambiente, delle diverse culture ed usanze.

Missione

Il gruppo DKC lavora con i clienti garantendo la sicurezza con l'affidabilità dei prodotti e accurata selezione delle migliori materie prime.
I prodotti sono il frutto di studi approfonditi e idee innovative, tecnologiche e funzionali volte a rispondere alle esigenze dei clienti, del mercato e dell'ambiente.
Ogni particolare costruttivo si caratterizza per l'estrema attenzione e conformità alle normative di sicurezza previste dalle leggi nazionali ed internazionali vigenti (**certificazioni di prodotto**) ed è sottoposto a severi collaudi nei laboratori di prova esistenti presso tutte le sedi del gruppo. DKC si impegna a fornire soluzioni personalizzate ed innovative Il centro del Business è la **soddisfazione delle esigenze del committente**.

Obiettivi

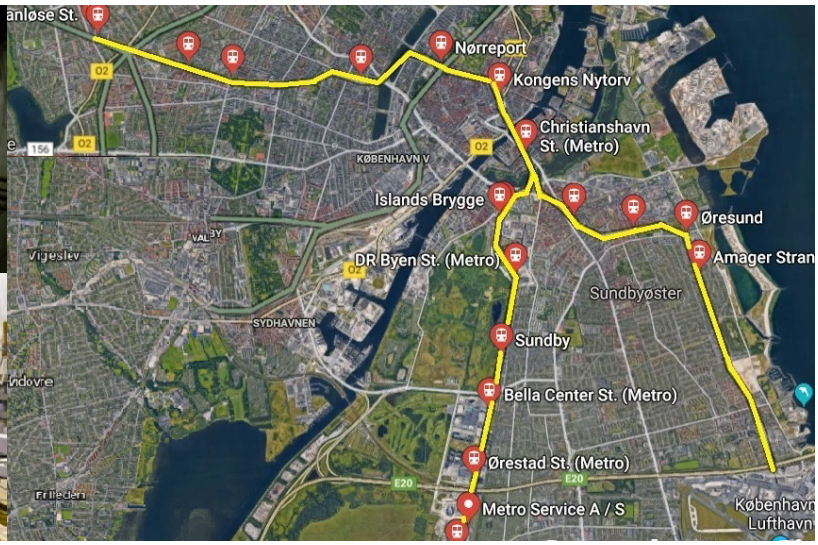
Crescere a livello Internazionale allineandosi alle esigenze evolutive del mercato concentrando l'attenzione allo sviluppo di soluzioni tali da **soddisfare** le continue e crescenti esigenze di un mercato nazionale ed internazionale nei vari settori dell'industria.

Strategia

Sostenere e rafforzare il canale tradizionale della Distribuzione attraverso i grossisti e rivenditori; fidelizzare gli installatori e progettisti affiancandoli nella scelta dei prodotti in relazione alle esigenze applicative; investire nel nuovo mercato professionale dei grandi clienti, dei grandi progetti e delle opere infrastrutturali.

Un marchio unico nel mercato mondiale capace di rispondere alle esigenze e ai requisiti del settore attraverso l'uso di filiali locali ed il supporto del gruppo DKC

Omsk Refinery - Gazprom Neft 2015



Metropolitana Cityringen Copenaghen 2017/2018

DKC

Servizi

Servizio

Il **gruppo DKC** si distingue offrendo una vasta gamma di servizi a supporto del proprio cliente:

- Personale pronto a rispondere a qualsiasi richieste di **assistenza** ingegneristica;
- Dipartimenti produttivi organizzati per creare **progetti e prodotti personalizzati**;
- **Servizio logistico** all'avanguardia per sostenere l'estesa rete commerciale, sviluppata su scala mondiale.

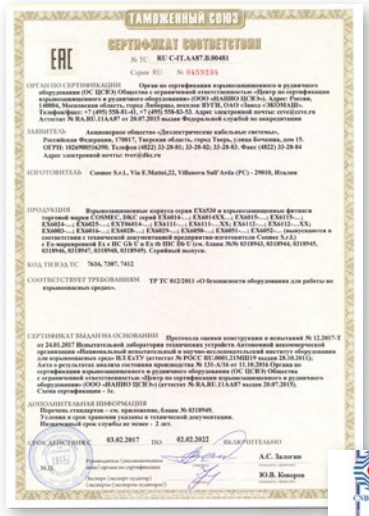
Competitività

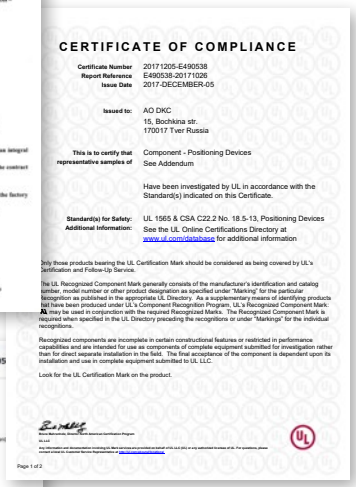
- **Qualità, affidabilità e sicurezza** dei prodotti mediante certificazioni riconosciute a livello nazionale e internazionale.
  Controlli da laboratori interni ed esterni sui componenti e processi produttivi.
  La qualità dei prodotti è garantita da un Sistema di Qualità Aziendale certificato.
- La **continua ricerca** di nuovi materiali e l'elevato **Know How** tecnologico rafforzato da una importante esperienza, testimoniano la vocazione di DKC a progettare soluzioni innovative per soddisfare i bisogni dei clienti.

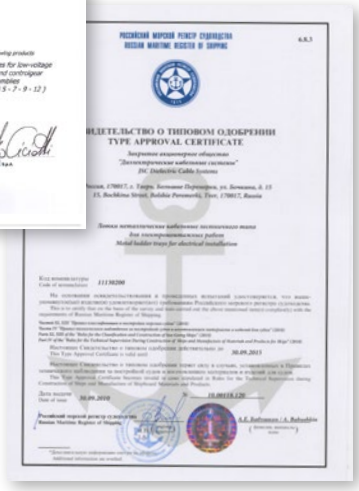
Qualità e certificazioni

Tutta la catena di fornitura, dalla materia prima al prodotto finale, è sviluppata nel rispetto delle norme di sicurezza previste dalle leggi nazionali ed internazionali.
I processi, insieme ai prodotti, sono certificati dai principali enti di certificazione nazionali e internazionali. Tutti i requisiti delle certificazioni sono testati in ogni stabilimento di produzione dai nostri laboratori interni. Uno sforzo costante e quotidiano è fatto per garantire la sicurezza e l'affidabilità dei servizi e dei prodotti offerti.

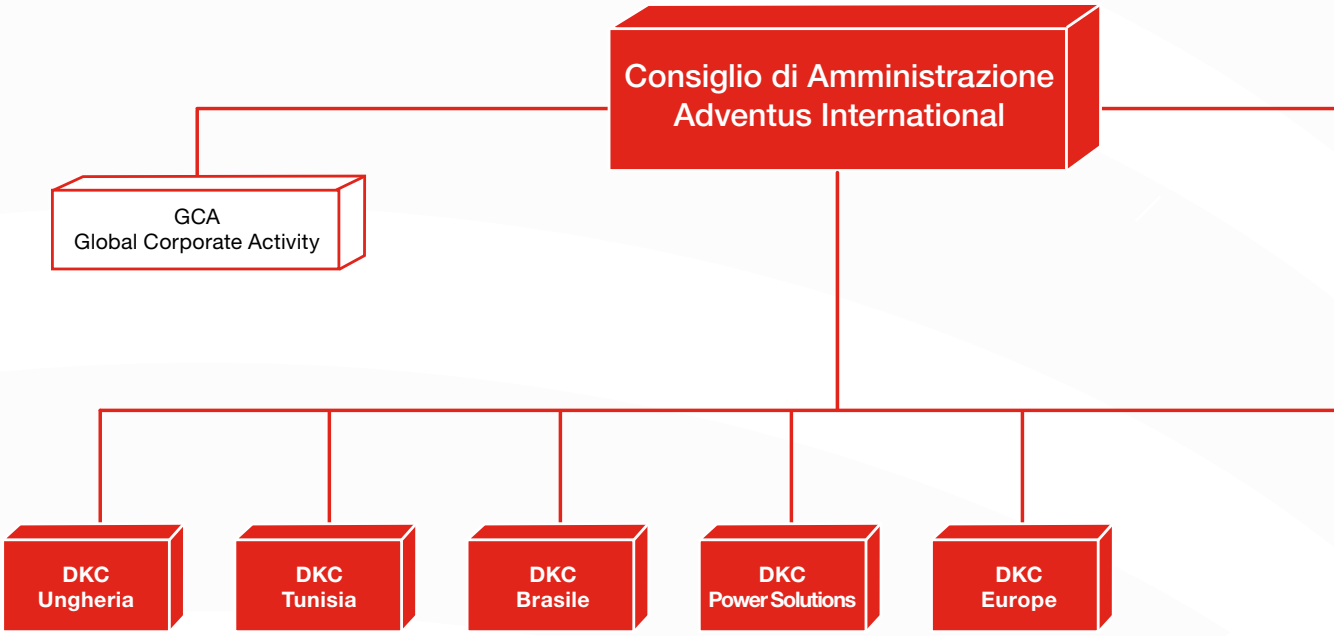
Certificazioni

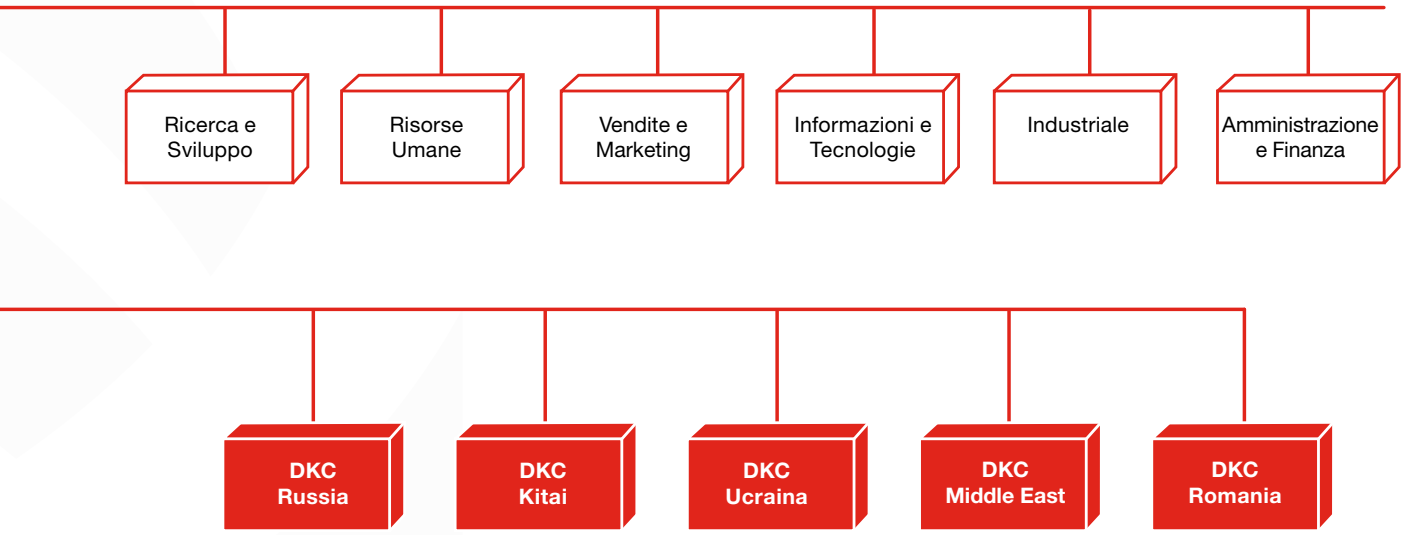






La struttura aziendale





I numeri

Dipendenti:
3.700

Stabilimenti di produzione:
165,000 m^2

Magazzini:
86,000 m^2

Fatturato consolidato 2019:
USD 402 milioni

Prodotti

COMBITECH

Metal trays and accessories for cable management

- canali e passerelle metalliche ad incastro
- passerelle a filo
- passarelle a scaletta
- sistema di sospensioni

Applicazioni
Impianti industriali, centri commerciali e magazzini, impianti sportivi, strade e autostrade, ambiente marino, ingegneria civile, data center, aziende agricole, rete elettrica, apparecchiature di telecomunicazione e sistemi di controllo, impianti di climatizzazione.

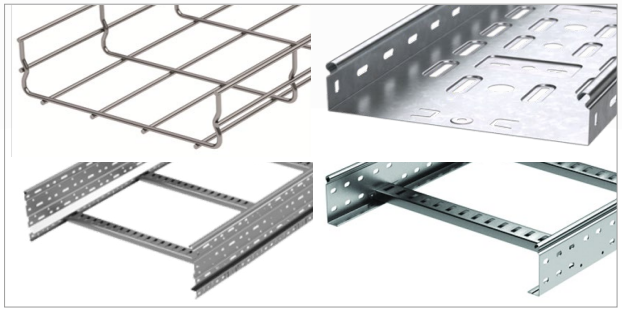
Materiali disponibili:

Canali e sistemi di passerelle a scaletta

Acciaio galvanizzato Sendzimir, acciaio zincato a caldo per immersione dopo la lavorazione, acciaio zincato ZL (Magnelis/alluminio e magnesio), acciaio verniciato con resine epossipoliestere, blu elettrico o grigio RAL 7035, acciaio inox AISI 304/316/316L.

Sistemi di vaschette in rete metallica

Acciaio elettrozincato, acciaio zincato a caldo per immersione dopo la lavorazione, acciaio inossidabile: AISI 304/316/316L.



TS COMBITECH

Portacavi modulari

Portacavi con bullonatura degli elementi per la trasmissione di potenza dalle sottostazioni e dai quadri elettrici agli impianti e alle apparecchiature di consumo, nonché per la trasmissione di potenza tra i singoli siti di produzione. Tutti gli elementi portanti dei rack modulari sono forniti in versione zincata a caldo, garantendo così una lunga durata della struttura e riducendo le spese per la manutenzione del percorso.

I principali vantaggi del sistema sono l'elevata resistenza, la realizzabilità, la compattezza, la leggerezza e la resistenza alla corrosione.

Conchiglia

Solutions for the outdoor installation of electrical devices.

- **Armadi stradali** in vetroresina per reti di distribuzione elettrica, telefoniche, gas/acqua, impianti semaforici, sistemi di gestione destinati a essere collocati in esterno.
- **Prodotti per Impianti B.T e Industriali**: soluzioni per distribuire e controllare energia in sicurezza attraverso prodotti che garantiscono l'isolamento delle apparecchiature interne e la pro-tezione dagli urti e agenti atmosferici
- **Gas Acqua**: soluzioni per proteggere e controllare le condotte gas-acqua con dispositivi anticorrosione.
- **Segnaletica e Sicurezza**: soluzioni per migliorare la sicurezza della mobilità in condizioni di scarsa visibilità o in situazioni di pericolo grazie ad apparecchiature di segnaletica stradale e autostradale, di sicurezza nelle gallerie e di assistenza alla guida in caso di scarsa visibilità.
- **Pubblica Illuminazione**: soluzioni che rendono la derivazione elettrica semplice, rapida, sicura e soluzioni per ottimizzare l'impiego dell'energia elettrica.

COMEC

Sistemi di tubi metallici e condotti flessibili per la protezione dei cavi

Soluzioni per la protezione dei cavi elettrici in ambienti con alto potenziale di rischio urti - intemperie - incendio - atti vandalici - sicurezza - esplosione:

- sistemi metallici di protezione
- attrezzature oleodinamiche e manuali
- sistemi plastici
- prodotti certificati ATEX/IECEx per la protezione dei cavi in ambienti potenzialmente esplosivi.

Applicazioni
Ferroviario, marino, produzione energia, infrastrutture e tunnel, industriale-bordomacchina, alimentare - chimico farmaceutico, terziario - locali di grande affollamenti, raffinerie, impianti e centri di distribuzione gas, stamperie, industrie cartarie e tessili, impianti di trattamento acque, miniere, centrali elettriche.

DKC

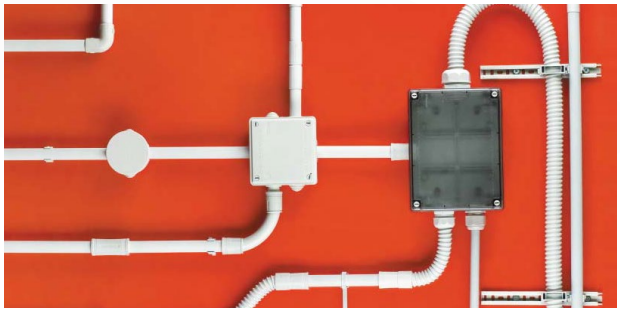
Prodotti

EXPRESS

Sistema di tubi di plastica rigidi e flessibili per il cablaggio

Sistema progettato per il cablaggio aperto costituito da tubi di plastica rigidi e flessibili, scatole di derivazione, accessori di collegamento e di fissaggio, nonché involucri per accessori di cablaggio montati in superficie.
Questo gruppo di prodotti comprende tubi in poliammide, polipropilene, polivinilcloruro e polietilene, nonché tubi rigidi e flessibili rinforzati.

Essendo altamente resistenti all'usura, i tubi DKC si distinguono per la resistenza agli urti, alle vibrazioni, alla luce ultravioletta, l'esposizione aggressiva ad oli, solventi e diversi tipi di combustibile e servono per la protezione dei cavi nelle condizioni operative più severe.

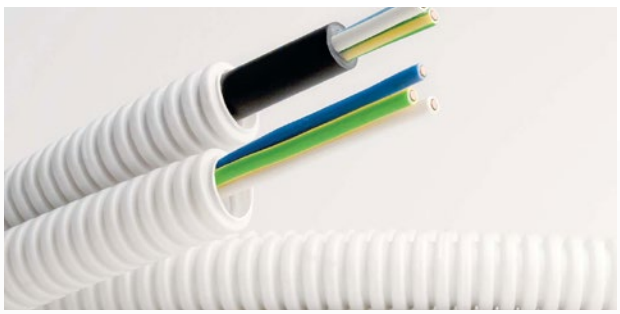


OCTOPUS

Sistema di tubi flessibili in plastica ondulata per il cablaggio

Sistema di tubi corrugati flessibili, utilizzati per la posa di cavi nella costruzione e ricostruzione di edifici residenziali, industriali e pubblici. I tubi sono progettati per reti elettriche, telefoniche, informatiche, televisive, fatti di fili, cordoni e cavi isolati. I tubi corrugati sono resistenti all'usura ed il sistema è composto da **tubi** e **tubature a doppia parete** in poliammide, polipropilene, cloruro di polivinile (PVC) e polietilene (HDPE).

I tubi DKC si distinguono per la loro elevata resistenza.
Il sistema di tubi a doppia parete è progettato per proteggere i cavi elettrici, le linee ICT (comprese le fibre ottiche) dai danni meccanici e dalle intemperie.

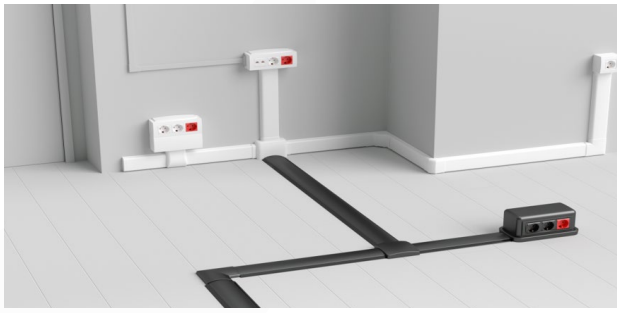


In-Liner

Sistema di organizzazione degli spazi di lavoro

Le canaline in plastica, le canaline per cavi in alluminio e le colonne sono progettate per il cablaggio a cielo aperto in locali di proprietà residenziali e commerciali.
Se combinati con una vasta gamma di elementi di fissaggio, accessori di collegamento e di ramificazione, essi forniscono una soluzione completa per la disposizione di uno “spazio di lavoro” di qualsiasi scopo.

- **In-Liner Classic**: sistema di cablaggio aperto composto da canaline passacavi in plastica, scatole di connessione e di derivazione, elementi di fissaggio e accessori
- **In-Liner Aero**: sistema di canaline e colonne in alluminio (rack di servizio) per il cablaggio aperto nei locali
- **In-Liner Front**: sistema altamente estetico per il cablaggio aperto costituito da canaline passacavi in plastica, scatole di derivazione, elementi di fissaggio e accessori, comprese le prese telefoniche e informatiche. La scatola e gli accessori hanno una forma aerodinamica e una superficie lucida
- **Avanti**: ha un design modulare con un meccanismo utilizzato per il montaggio a filo muro con un supporto e per il montaggio a filo in canali per cavi, botole, colonne e torrette dei sistemi In-Liner Front e Aero

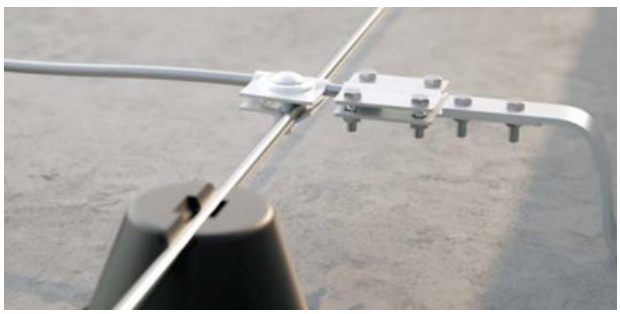


JUPITER

Sistema di protezione contro i fulmini e di messa a terra

Il sistema costituisce una soluzione completa progettata per la protezione contro i fulmini degli edifici, i disperditori di terra e l’equalizzazione del potenziale, e comprende apparecchiature di protezione contro i fulmini con aste e pali, conduttori, supporti per conduttori, vari elementi di collegamento, apparecchiature di messa a terra e accessori per semplificare l’installazione del sistema.

Sistema di protezione contro i fulmini e di messa a terra
Questo sistema permette di fissare facilmente i conduttori a quasi tutte le superfici. Per prevenire la corrosione, i conduttori hanno un **rivestimento zincato a caldo**, garantendo una maggiore durata.



DKC

Prodotti

steeltecnica

Soluzioni standard e personalizzate per la distribuzione di energia

- **Quadro Norma 20**
  cassette a parete per la distribuzione di energia fino a 250A
- **Quadro Norma 30-40**
  armadi a pavimento per la distribuzione di energia fino a 1600A
- **Quadro Norma 50**
  sistema costruttivo per la distribuzione di energia fino a 6300A
- **Quadro elettrico personalizzato**
  progettato e realizzato su richiesta del cliente

Applicazioni
Impianti industriali, acciaierie, cementifici, impianti di desalinizzazione, Oil & Gas, produzione, infrastrutture e servizi pubblici

RAM POWER

Soluzioni pronte all'uso per la distribuzione energetica fino a 6300A

Il sistema è progettato per un facile montaggio di quadri di distribuzione con corrente nominale fino a 6300A e con kit di separazione fino a 4b. RamPower può produrre un quadro elettrico per qualsiasi tipo di sistema di distribuzione di energia:

- Seconda distribuzione da 1600 a 3200A - Applicazione per piccole aziende, edifici, uffici, uffici, laboratori, centri sanitari, alberghi, supermercati, centri commerciali, ecc.
- Distribuzione di energia fino a 6300A - Applicazione PCC per gasolio, industrie chimiche, marine, minerarie, minerali, industrie metallurgiche, industria dell'acqua e delle acque reflue, centri dati, edifici commerciali.

La modularità della struttura RamPower permette un facile ammodernamento cambiando o aggiungendo blocchi funzionali.

Grado di protezione fino a IP54
Tensione nominale fino a 690V

RAM MCC

Centro controllo motori per corrente nominale fino a 1600A

Questa soluzione unica basata su unità di tiraggio viene utilizzata come parte di sistemi a bassa tensione per l'alimentazione affidabile e il controllo del motore con potenza fino a 250kW.
Questo sistema, pienamente compatibile con la soluzione RamPower, è conforme agli elevati requisiti di sicurezza e di funzionamento per l'industria oil & gas, l'industria chimica, navale, mineraria, mineraria, mineraria, metallurgica, dell'acqua e delle acque reflue, dei centri dati, degli edifici commerciali. I sistemi di controllo dei motori sono stati progettati per soddisfare le più recenti esigenze nel campo dell'alimentazione, del controllo e della protezione dei motori elettrici.

Grado di protezione fino a IP54
Tensione nominale fino a 690V

HERCULES

Soluzioni per la distribuzione di energia elettrica e per il trasporto di potenza.

- **Condotti sbarre Lightech**:
  per alimentazione di piccole utenze e corpi illuminanti. Utilizzati nella distribuzione di energia elettrica con correnti nominali da 25 e 40A e tensioni nominali d'impiego di 400V
- **Condotti sbarre Powertech**:
  per il trasporto e distribuzione di energia elettrica di grande potenza. Disponibili per correnti nominali da 630A a 5000A con conduttori in alluminio; per correnti nominali da 800A a 6300A con condut-tori in rame. Adatti per connessioni a quadri elettrici di trasformatori e generatori. Distribuzione di energia elettrica in strutture industriali, commerciali, residenziali
- **Condotti sbarre Distritech**:
  utilizzati per il trasporto e distribuzione di energia elettrica di media potenza. Disponibile per correnti nominali da 160A a 630A con conduttori in alluminio; per correnti nominali da 250A a 800A con conduttori in rame.
  Adatto per il settore industriale, commerciale o dei servizi. Viene anche utilizzato in cabina elet-trica come collegamento tra quadro e quadro quando le potenze necessarie non superano gli 800A.

DKC

Prodotti

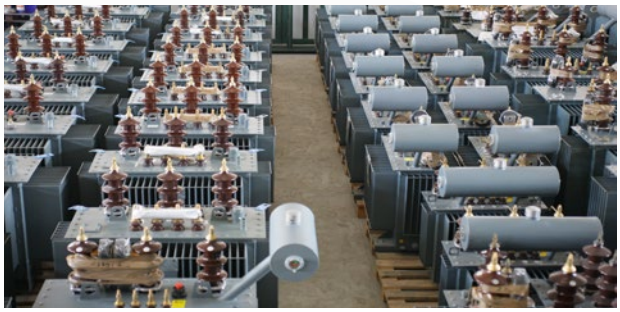
Trasformatore di potenza

Prodotti per applicazioni relative alla distribuzione di energia elettrica

La gamma di prodotti comprende:
- **trasformatori trifase per il raffreddamento in olio naturale** per la distribuzione con classe di isolamento fino a 52kV
- **trasformatori trifase di distribuzione in resina colata** con tensione massima non superiore a 36kV e trasformatori speciali su specifica richiesta del cliente

Tutti progettati e realizzati secondo lo STANDARD e dotati di accessori e dispositivi meccanici.

I trasformatori sono progettati e realizzati in linea con le seguenti normative:
- CEI EN 60076-11: 2006
  (EN 60076- 11: 2004 - IEC 60076-11: 2004)
- CEI EN 50588-1: 2016 (EN 50588-1: 2015)
- UE 548/2014



RAM BATT

Accumulo e conversione dell'energia

- **Gruppi di continuità - UPS**
- **Convertitori di tensione/frequenza**
- **Stabilizzatori**

UPS Gamma completa (0-250kW) monofase e trifase, dotata delle più moderne tecnologie per soddisfare tutti i principali settori di applicazione: industriale, informatico, elettromedicale ed infrastrutturale.

Gli UPS della linea RamBatt installati tra le reti di distribuzione elettrica e le apparecchiature dell'utenza garantiscono una perfetta e continua alimentazione ad onda sinusoidale, con una completa sincronizzazione tra rete, inverter e un interruttore a tempo zero in caso di blackout.

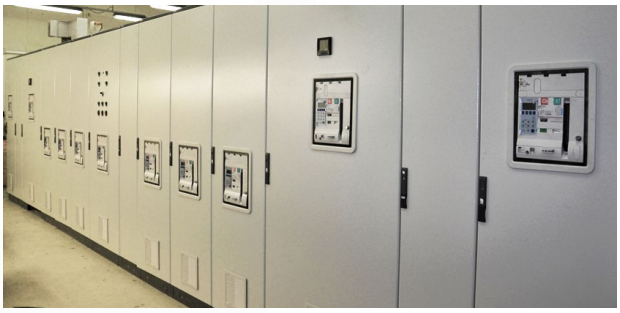
RAM BLOCK

Soluzioni per l’automazione industriale e la distribuzione di energia a bassa tensione

Per armadi modulari e compatti, scatole metalliche (verniciate e in acciaio inossidabile), applicazioni EMC, sistemi a braccio di sospensione, prodotti personalizzati e speciali su specifica richiesta del cliente, console per sistemi di monitoraggio e controllo a distanza.

Applicazioni

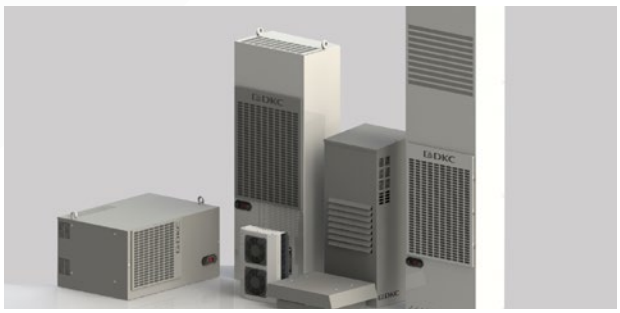
Ideali come pannelli di controllo per impianti industriali, adatti a tutte le applicazioni nel settore dell’elettronica e della distribuzione a bassa tensione.



RAM KLIMA

Soluzioni di raffreddamento per armadi elettrici

- **condizionatori a parete**: soluzioni di raffreddamento ideali per tutte quelle applicazioni in cui è obbligatorio gestire la temperatura interna dell’armadio
- **radiatori a tetto**: soluzione ideale per il raffreddamento di armadietti in fila e in caso di spazio laterale molto limitato
- **sistemi di ventilazione (ventilatori e filtri)**: Rappresenta la soluzione migliore quando la temperatura ambientale permette di mantenere un buon raffreddamento all’interno dell’armadio
- **condizionatori sottili**: per soddisfare le esigenze di una minore sporgenza e risparmiare spazio sui fianchi dell’armadio



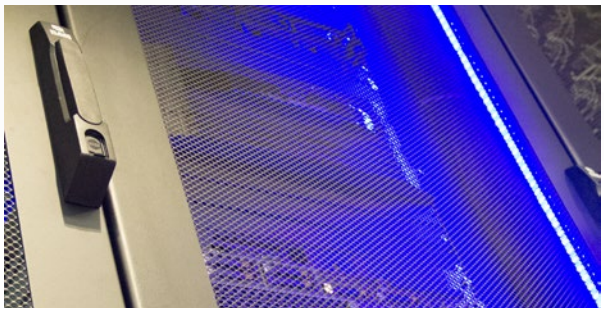
DKC

Prodotti

Sistema di cablaggio strutturato

Le soluzioni Ram-Telecom offrono più di 50 opzioni per la configurazione degli involucri per l'installazione di hardware per la rete, comunicazioni elettriche e i server. La presenza di un tale aspetto L'involucro può resistere fino a 1500 kg, viene infatti utilizzato con successo nei centri di elaborazione dati.
Questa soluzione comprende componenti che si contraddistinguono per l'alta qualità di consumo, prestazioni e piena compatibilità tra di loro.

Utilizzando la gamma di prodotti SCS, è possibile organizzare linee ad alte prestazioni in strutture di qualsiasi complessità, anche nei data center. La formazione SCS viene effettuata utilizzando un cavo con guaina LSZH, dove l'alto livello di personale, attrezzature e sicurezza ambientale sono di grande importanza.



Armadio a rack con aria condizionata, sistema antincendio e UPS

Soluzione per Compact Data Center o Disaster Recovery, con sistema di raffreddamento integrato, UPS e apparecchiature antincendio.
Net One è una soluzione intelligente e affidabile per l'ottimizzazione dei tempi di installazione dell'infrastruttura IT.

Dimensioni:

h2100×1100×1000mm

Grado di protezione dell'involucro: IP55

Grado di protezione condizionatore: IP54

Referenze

Kaliningrad Stadium - Arena Baltika, Russia 2017/2018

Luzhniki Stadium - Mosca, Russia 2017/2018

Tutti gli stadi della Coppa del Mondo FIFA in Russia contengono prodotti DKC

Pynginskoe gas storage - Gazprom, Russia 2015

Stazione di Gazprom Southern Compressor - Russkaya e Kazachya, Russia 2015

Campi di gas e petrolio di Messoyakha - Gazprom Neft, Russia 2016

Raffineria di Lukoil Neftegaz - Perm, Russia 2014/2015

Metro Mitino Electric Engine House di Mosca - Mosca 2015/2016

Raffineria di Mosca - Gazprom Neft, Russia 2015

Referenze

BKS
Galliker - Palazzo / Torre residenziale; Coop Lobos - Logistica, Panetteria; Kunstmuseum, Basilea - Museo - Shopping; Hochhaus Aquila Pratteln - Appartamenti e negozi; Riser - Centro logistico; Mall of Switzerland - Centro commerciale Generali - Impresa; FFS ZAS Altstetten - Edificio; Guisin Paltz - Edificio; Biozentrum Basel - Università; Guisan Plaz - Mostra; Swiss Re - Shopping Roche Pe @ k; Business House, Basilea; Business House, Forlibuckstrasse; Business House, Limmatspital; Business House, Hardturmpark; Business House, Royal Doner; Ospedale - Svizzera

Belas Shopping
Angola - Africa Centrale

Boffetti Imp. Srl
c/o Centrale Enel Power
Termini Imerese (PA) - Italia

Braskem
Alagoas - Brasile

Bunge
Pernambuco e Santa Catarina - Brasile

BUSPOWER
ASR Garment, Tessile; KSB Spinning Mills, Textile - Bangladesh ST Micro CED, Data center; Pegasus At Changi Ced, Data Center - Singapore

Cant. Ati Tozzi Sud/ICC
c/o CTE Enelpower
Tor. Valdaliga, Civitavecchia (RM) - Italia

Casagrande Elettrocostruzioni
Impianto Cornegliano Laudense - Chimico - Italia

Ceu Srl
c/o Centrale Enipower
Pavia - Italia

Codelco
Copper mine - Chile

Codemig - Expominas
Belo Horizonte - Brasile

Coelna Imp.
c/o Cant. Enipower
Sannazzaro De' Burgondi (PV) - Italia

Cons. Italcem
c/o Cant. Con. Power
Torviscosa (UD) - Italia

C.P.C. Srl
c/o Cantiere Edipower
Piacenza - Italia

C.P.C. Srl
c/o Cantiere Enelpower
Ostiglia (MN) - Italia

C.P.C. Srl
c/o Alston Cant. Enelpower
Montanaso Lombardo - Tavazzano (LO) - Italia

Elettro Impianti Borno
c/o Cant. Enel Power
Montanaso Lombardo (LO) - Italia
Ponti Sul Mincio (MN) - Italia

Treno ad alta velocità - Francia 2015/2016

Aeroporto di Lublin - Polonia 2016

Mostra Expo 2015 - Milano, Italy 2014

Linde Engineering AG. 2015/2016

Emerson
Emerson - Produzione in fabbrica, Francia

Enel Russia
Sredneuralskaya GRES

Fábrica da GM
Argentina

Fábrica da HYUNDAI
Anápolis - Brasile

Fiat
Pernambuco e Minas Gerais

Gazprom
South Stream, Russkaya e Kazachya - stazioni di compressione

Gazprom Neft
Campo di Messoyakhskoye
IGEN Engineering CO, LTD
Royal gams Pavillon, Shopping - Thailandia

Lamael
c/o Centrale Termoelettrica
Santa Barbara (AR) - Italia

Lamael c/o Centrale Enel
Termini Imerese (PA) - Italia

LARCE
Codelco (Copper mine); Mall Piedra Roja (Shopping Center) - Chile

Linde Engineering AG
KuibyhevAzot

Lukoil
Lukoil-Permnefteorgsintez

Mater Olbia
Cabina di Trasformazione - Hospital - Italia

Metro SP
São Paulo - Brasile

Mosenergo
Mosca - Russia

Governo di Mosca
Luzhniki Stadium

Palacio do Planato
Brasilia - Brasile

Petrobas (Rnest/Comperj)
Pernambuco e Rio de Janeiro - Brasile

Petrofac
Sakhalin Island - Russia

Petroquímica de Suape
Pernambuco - Brasile

PhosAgro
ANOF-3 gruppo di edifici

Powertec Electric (S) PTE LTD
Jamuna - Tessile, Bangladesh

Procuratoria Geral da Republica
Brasilia - Brasile

Scanelec AS
Centrale idroelettrica, Aeroporto di Bergen - Norvegia

Scanelec AS
Landskrona Kraft, Svezia

Impianto Kia Motors

Petrofac - Sakhalin Island 2017/2018

Teatro Bolshoi - Mosca, Russia

Pulp mill of Suzano Papel & Celulose
Brasile 2015/2016

Referenze

Shopping
Salvador - America Centrale

Shopping Cidade Jardim
Sao Paulo - Brasile

Smeic Srl
c/o Cant. Enelpower La Casella
Castel San Giovanni (PC) - Italia

Suzano Papel & Celulose
Maranhao e Bahia - Brasile

Techimp Impianti Srl c/o Enel Power
Ostiglia (MN) - Italia

Tecnimont
Gazprom Amur Gas Processing Plant in Amursky Region

Telelettra s.n.c.
c/o Cant. Enelpower
Ostiglia (MN) - Italia

Telelettra c/o Conpower / Centrale Edison
Candela (FG) - Italia
Torviscosa (UD) - Italia
The Moscow Metro
Mitino electric engine house
Toshiba
HDVC MON ITA Kotor and Cepagatti Conversion Station (Chemical) - Ukraine and Italy

Total
Kharyaga field

Tozzi Sud Spa
c/o CTE Enel Power Costruzione
Priolo Gargallo (SR) - Italia

Tozzi Sud
c/o Termoelettrica Edipower
Piacenza - Italia

VEI Power Distribution
Guardamiglio (LO) - Italia

ZPUE S.A.
Pol-Skone Lublin, produzione in fabbrica;
Fiera Bielsko Biala, Mostra;
TFP Babimost, produzione in fabbrica; Stadion Widzew, Impianto sportivo; Mlyn Stradunnia, fabbrica alimentare; Llot, ufficio pubblico; Porto Office B, Public Office; Browar Szczecin, industria alimentare; Pila Radioterapia, Hospital; Modlniczka, produzione in fabbrica; Kokotow 3, Warehaus; Ujscie, industria alimentare;
EC Bialystok, centrale elettrica;
De Heus Lomza, industria alimentare; Bolsius, produzione in fabbrica; Electropoli, produzione in fabbrica - Polonia

Raffineria Antipinsky - 2016

Centrale termoelettrica - Mosenergo, Russia 2015

Tecnimont - Amursky Region 2017/2018

Campo di Kharyaga - Total, 2015

www.dkc.info